

Оборудование для отжига со снятием остаточных напряжений после лазерного спекания

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: nme@nt-rt.ru || сайт: <http://nabertherm.nt-rt.ru/>

Оборудование для отжига со снятием остаточных напряжений после лазерного спекания

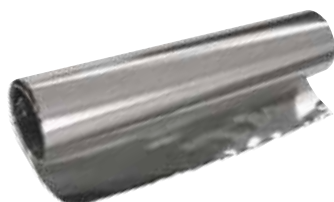
Ящики с подачей газа для моделей N 7/H - N 41/H



Ящик с газовым подключением



Загрузочный поддон



Фольга из нержавеющей стали

Газационная камера из материала 1.4841

Газационные камеры с впуском и выпуском защитного газа необходимы для отжига со снятием остаточных напряжений заготовок из кобальт-хромовых сплавов после лазерного спекания. Через трубу в камеру подается негорючий защитный газ, например аргон.

Изготовленная из термостойкого материала 1.4841 (DIN) газационная камера поставляется с крышкой, изолированной керамическим волокном, с впуском и выпуском защитного газа через верхний борт печи и уплотнительный профиль, а также с быстроразъемной муфтой со шланговым соединителем диаметром 3/8". Кроме того, в комплект поставки входит термозлемент типа K, который можно использовать для регулирования загрузки. Газационную камеру можно использовать при рабочей температуре до 1100 °C. Для использования с температурой обработки до 1150 °C мы предлагаем газационные камеры из материала 2.4633 (DIN).

Автоматическая подача газа для объема 4 - 50 л/мин

- Газационная система в компактном корпусе из нержавеющей стали с установкой в печи
- Подача газа включается посегментно с помощью электромагнитного клапана, управляемого через контроллер
- Объем подаваемого газа предварительно устанавливается вручную
- Входное отверстие для газа: 1–10 бар, подсоединение для газа: шланговое подключение $\varnothing i = 9 \text{ мм}$
- Выход газа: подсоединение для газа: шланговое подключение $\varnothing i = 9 \text{ мм}$
- Система включает:
 - электромагнитный клапан с проводом для соединения с контроллером;
 - расходомер (с пленочной наклейкой-шкалой);
 - объемный поток, регулируемый вручную через установочный винт и игольчатый клапан;
 - редукционный клапан для регулировки давления нагнетания;
 - манометр для считывания давления нагнетания;
 - крепежный материал для установки на печь;
 - соединительный шланг, 5 м, 9 мм;
 - быстроразъемное резьбовое соединение (G1/4) на входное отверстие для газа

Регулирование загрузки для газационной камеры

Процессы нагрева и охлаждения могут индивидуально адаптироваться к загруженному материалу в газационном коробе. Температура в газационном коробе измеряется дополнительным термозлементом. С помощью контроллера P570/P580 температура в печном пространстве и температура в газационном коробе согласуются друг с другом, а температура в печном пространстве регулируется таким образом, чтобы соблюдалась нужная кривая температуры в газационном коробе.

Фольга для отжига/закалки и загрузочные поддоны

Для защиты пода от механической нагрузки необходим загрузочный поддон из материала 1.4841. Он с трех сторон имеет окаймление, выдерживающее $T_{\text{макс}}$ до 1100 °C.

Для защиты изделий от окисления и обезуглероживания мы предлагаем фольгу для отжига и закалки, выдерживающую температуру до 1200 °C.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: nme@nt-rt.ru || сайт: <http://nabertherm.nt-rt.ru/>